


江西银杉白水泥有限公司
 JIANGXI YINSHAN WHITE CEMENT CO., LTD.

南昌销售总部：

地址：南昌市高新技术开发区高新大道589号
 南昌大学科技园
 邮编：330000
 电话：0791-88511882、13576078176
 传真：0791-88511882

生产基地：吉安市安福县厂办
 地址：江西省吉安市安福县工业园振兴大道旁
 邮编：343200
 电话：0796-7636266
 传真：0796-7635777

生产基地：景德镇市乐平工业园
 Http://www.jxsdh.com
 Email: anfu201363@163.com


全力打造
高稳定性、高性价比、第1品牌

江西银杉白水泥有限公司

JIANGXI YINSHAN WHITE CEMENT CO., LTD.



圣德翰
SHENG DE HAN
52.5 级 / 42.5 级



银 杉
YINSHAN
32.5 级



赣 丰
GAN FENG
32.5 级



为您提供优质全系列白水泥产品
全球顶级白水泥品牌

公司简介

Company profile

江西银杉白水泥有限公司是国内最大的现代化白水泥生产企业，采用国际先进的白水泥专利技术，是白水泥新标准的修编单位。专业生产和销售高白度、高强度、高稳定性和低碱性的“三高一低”绿色高端白水泥，产品标号有P.W52.5级、P.W42.5级、P.W32.5级和外墙饰面白水泥。

公司现有日产2000吨及日产500吨级绿色、环保、节能型新型干法旋转窑生产线各一条品质保证，年生产高端白水泥80万吨，产品参照国际EN197白水泥技术标准生产，各项指标远超国家GB/T2015--2005的规定。是国内唯一与全球最大的白水泥企业比肩的大型白水泥生产商。

公司厂址位于江西井冈山下---吉安市安福县工业园；另一生产工厂位于景德镇市乐平工业园交通便利，公路、铁路、水路可达全国各地，可为广大客户供应高品质、稳定、可降低成本的优质白水泥。

本公司是目前中国大陆仅有2家生产P.W52.5级高端白水泥生产商之一，彻底打破了由外资企业与进口白水泥垄断中国高端白水泥市场的局面，希望以此来满足国内外高端客户的需求。

产品销往欧洲、美国、澳大利亚、日本、韩国，是国内白水泥出口最多的企业。



银杉白水泥生产与销售点

52.5 级白水泥

圣德翰牌P.W52.5级白水泥是一种早强性、无放射性的绿色环保型产品，其色泽光亮，白度高，强度高，稳定性能高。（目前国内强度、白度最好的白水泥）

品 牌	圣 德 翰
品 种	P. W.52.5
细 度 (比表面积)	420 m ² /kg
容积密度	1100 kg/m ³
密 度	3100 kg/m ³
标准稠度	27 %
初 凝	150 分钟

主要用途

- 圣德翰牌白水泥特别适用于制造超高性能混凝土、清水艺术混凝土、GRC产品、粘合剂、人造大理石、装饰混凝土等特别场合。
- 圣德翰牌白水泥普遍用于彩色路面砖、透水砖、文化石、雕塑工艺品、水磨石、耐磨地坪、腻子等。
- 圣德翰牌白水泥具有的高光线反射性能，使制造的路边石、路标、路中央分隔线拥有更高的交通安全性能。

包装规格

40kg、50kg纸塑复合袋/1000kg吨袋



储存

如果存放在建筑物里面或者适合的地方，且防潮、通风工作要做好，最好把水泥放在托板上面，白水泥的存放时间可达到3个月。



▲ 拥有中国最先进的白水泥原材料预均化系统，为产品的质量稳定提供保障。

主要技术指标

指标名称	产品实绩			GB/T2015-2005 标准要求值			
强度	1天	3天	28天	3天	28天		
抗折强度, Mpa	5.0	7.0	10.0	4.0	7.0		
抗压强度, Mpa	25.0	41.0	61.0	22.0	52.5		
细度 80um, %	≤ 0.2 (比表面积420m ² /kg)			不超过 10%			
凝结时间 初凝	150分钟		不得早于 45 分钟				
凝结时间 终凝	180分钟		不得迟于 10 小时				
白度 (亨特值)	≥ 90.5		不低于 87				

42.5 级白水泥

产品特点

圣德翰牌P.W42.5级白水泥为早强型、无放射性的绿色环保型产品，产品白度高、强度高、碱度低、抗大气稳定性好、色泽艳丽光亮。

主要用途

- 圣德翰牌白水泥特别适用于制造混凝土、预制混凝土、清水混凝土、GRC产品、粘合剂、人造大理石、装饰混凝土等特别场合。
- 圣德翰牌白水泥普遍用于人造大理石、装饰混凝土、彩色路面砖、透水砖、文化石、雕塑工艺品、水磨石、耐磨地坪等。
- 圣德翰牌白水泥具有的高光线反射性能，使制造的路边石、路标、路中央分隔线拥有更高的交通安全性能。

包装规格



储存

存放在干燥、通风及阴凉的场所，做好防潮工作，最好用托板将水泥与地面隔离，产品存放时间为3个月。



主要技术指标

指标名称	产品实绩			GB/T2015-2005 标准要求值	
强度	1天	3天	28天	3天	28天
抗折强度, Mpa	4.0	5.0	7.5	3.5	6.5
抗压强度, Mpa	16.0	28.0	46.0	17.0	42.5
细度 80um, %	$\leq 0.4\%$			不超过 10%	
凝结时间 初凝	180分钟			不得早于 45 分钟	
凝结时间 终凝	220分钟			不得迟于 10 小时	
白度 (亨特值)	≥ 89.0			不低于 87	

32.5 级白水泥

产品特点

银杉牌P.W32.5级白水泥为通用型、无放射性的绿色环保型产品，可满足用户对白水泥白度、强度、细度和稳定性的要求，具有白度高、强度高、碱度低、性能稳定的特点。

银杉牌P.W32.5级白水泥的产品品质超过国家标准GB/T2015-2005中规定的质量技术指标要求。

储存

存放在干燥、通风及阴凉的场所，严格做好防潮工作，产品存放时间为3个月。



▲ 原材料水洗净化系统

主要技术指标

指标名称	产品实绩		GB/T2015-2005 标准要求值	
强度	3天	28天	3天	28天
抗折强度, Mpa	4.5	7.2	3.0	6.0
抗压强度, Mpa	24.0	38.0	12.0	32.5
细度 80um, %	$\leq 0.4\%$			不超过 10%
凝结时间 初凝	200 分钟		不得早于 45 分钟	
凝结时间 终凝	240 分钟		不得迟于 10 小时	
白度	≥ 89		不低于 87	

主要用途

- 银杉牌32.5级白水泥广泛用于水磨石地坪，彩色水泥，彩色路砖、透水砖、水泥制品、文化石、雕塑、新型建材产品中……

包装规格



彩色水泥

依据建材行业标准JC/T870-2000，利用优质白水泥、进口无机颜料和助剂为原料，采用剪切力无机矿物磨矿机混合生产，产品具有色彩均匀稳定、保色性好、使用寿命长、强度高的特点。可应用于制备彩色装饰混凝土制品、彩色地面对料、彩色屋面材料、彩色人造石材、彩色干粉砂浆等。



白色超高性能混凝土 (UHPC) 干拌粉体

由银杉公司与南昌大学材料学院合作开发的白色超高性能混凝土 (UHPC) 干拌粉体，以银杉公司特制的白色超强水泥、无机纳米粉体、无机微细球形填料和复合添加剂制备而成，是国内外独创的具有装饰功能的白色超高性能粉体材料，具有超高强度（28d抗压强度大于100MPa）、超高硬度、超高致密度、超高抗渗、抗冻、抗裂和耐久性能，特别适合应用于制备高档人造石材、白色装饰混凝土模塑工艺品、装饰混凝土城市园林制品、白色装饰墙板、高档清水混凝土、彩色透水混凝土面层胶结料等。



包装规格与储存



注意事项

- 基面应确保结实洁净，无油污及其它脏物。
- 已搅拌好的水泥浆最好在2小时内使用完，切忌将已干结的水泥浆加水或胶水混合再用。
- 夏季施工墙面应预先湿润。
- 批刮时，需用力批刮，以免胶结的水泥浆粒残存于施工体表面。
- 直接以抹好的水泥墙交付的工程，最好使用同一批次的外白水泥。

一、为配合客户更有效使用银杉水泥,特别组织专业团队,综合国内外先进研究成果,为客户提供技术解决方案,协助提升其产品质量,达至双赢局面。

圣德翰(中国)白水泥应用技术中心有一批白水泥应用专家:

- 1、国际著名白水泥及应用专家博导: 黄少文 先生
- 2、国际著名白水泥应用专家(香港): 石颂恒 先生
- 3、水磨石、人造石专家(博士): 邓 博 先生
- 4、中国顶级GRC技术专家: 陈博士 先生
- 5、自流平技术专家: 刘淳淳 先生
- 6、保温砂浆专家: 陈述华 教授
- 7、环益美高分子聚合物专家: 周广德 先生

博士后工作站;
装饰材料重点实验室

二、产品应用企业实例: 干粉砂浆企业前十名是我们的客户

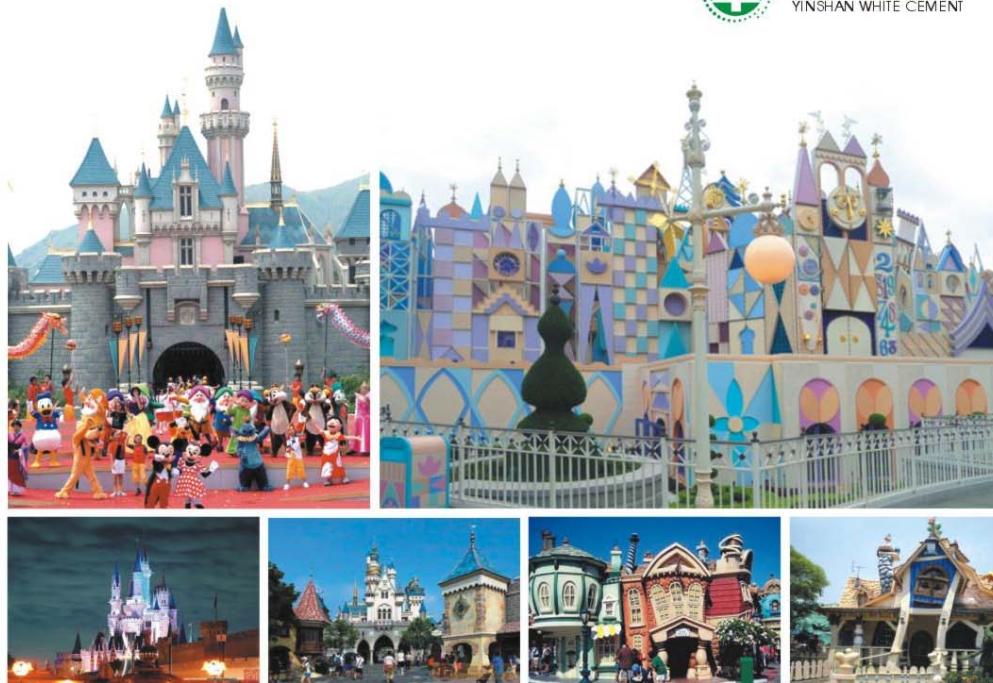
世界顶级白水泥用户:



● 南京青奥会主会场(应用银杉白水泥)



● 南京青奥会主会场(应用银杉白水泥)



● 上海迪士尼乐园(应用银杉白水泥)

三、银杉立洁水晶水磨石技术高端水磨石专家

- 水晶水磨石
- 水泥基人造石
- 水泥人造石英石

水晶渗硅技术-高抗污-高防滑-高环保,《水晶渗硅镀膜技术》是将水晶材料渗透到水磨石当中,并与之发生置换反应,成功地在水磨石表面镀上一层水晶膜,实现了水磨石的华丽变身,它的最大特点:高光度、高硬度、高耐污、高环保、高防滑、低成本、低能耗、低维护,是我国建材行业变废为宝的成功典范。

科技的神奇力量 改写水磨石的历史



超市水磨石与水晶渗硅地面前后对比图



普通水磨石与水晶渗硅地面效果对比

银杉水泥致力为各类用户友好提供全方位服务,欢迎咨询!

努力打造中国白水泥行业： 品质标杆、环保标杆、节能标杆、技术创新标杆

企业特色



强大的管理团队

国内最优质的白水泥原料

拥有国际领先的白水泥生产核心技术

拥有大型现代化带余热发电新型干法白水泥生产线



▲ 中央控制室



▲ 质量控制及研发中心



▲ 德国包装设备

可持续发展

银杉白水泥有限公司非常重视白水泥生产节能降耗以及生产中对工作环境及周边环境的影响。银杉公司已建立了完善的环境保护与能源节约管理系统，确保企业可持续发展。

最先进的白水泥生产工艺

银杉白水泥集团拥有最先进的白水泥生产工艺，使产品质量达到国际最高水准。

不断的研发

对白水泥的性能和使用，银杉白水泥特别注重用户的需求，不断的进行研究和改良白水泥的质量与性能。

品质管理与 ISO 标准质量管理体系

从原材料，生产过程到最终产品出厂，银杉白水泥集团认真执行ISO9000质量认证体系，确保产品合格。



交通运输

公司地处“云中草原，人间仙境，安宁福祥”之地的江西省安福县城北工业园区，地理位置优越，交通便利；

公路：紧靠G45大广高速，距大广高速安福出入口9Km，并在大广高速安福段南北40 Km范围内与沪昆高速、赣粤二大高速实现互通，八小时之内可达江、浙、沪、闽、皖、及广东、湖南、湖北等省市区；距井冈山机场、明月山机场均为60 Km；

铁路：距沪昆线、京九线相连接的分叉线安福站3 Km；

水路：距赣江峡江码头40 Km，距长江九江港280 Km，通过长江便可直接进入海洋。

