



江西银杉白水泥股份有限公司
JIANGXI YINSHAN WHITE CEMENT CO., LTD.

南昌销售总部:
地址: 南昌市高新技术开发区高新大道589号
南昌大学科技园
邮编: 330000
电话: 0791-88511882、13576078176
传真: 0791-88511882

生产基地: 吉安市安福县厂办
地址: 江西省吉安市安福县工业园振兴大道旁
邮编: 343200
电话: 0796-7636266
传真: 0796-7635777

生产基地: 景德镇市乐平工业园

Http: //www.jxsdh.com
Email: jxysbsn@163.com



高稳定性、高性价比、第1品牌

江西银杉白水泥股份有限公司
JIANGXI YINSHAN WHITE CEMENT CO., LTD.



圣德翰
 SHENG DE HAN
 52.5 级 / 42.5 级



银杉
 YINSHAN
 32.5 级



赣丰
 江西省著名商标
 32.5 级

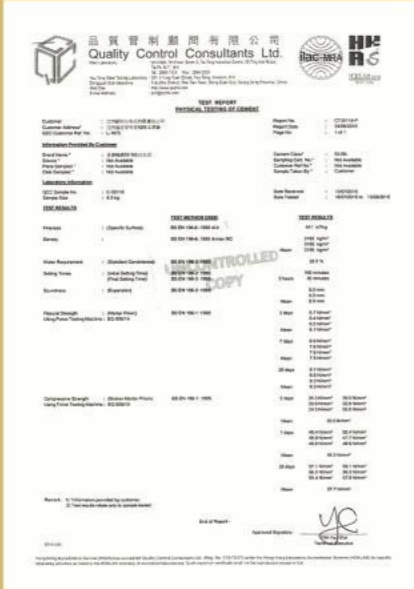
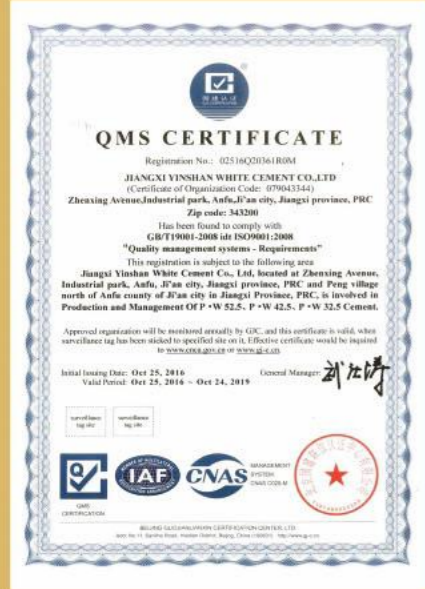
公司简介

Company profile

江西银杉白水泥股份有限公司是国内最大的现代化白水泥生产企业，采用国际先进的白水泥专利技术，是白水泥新标准的修编单位，是缪昌文院士工作站，是江西省博士后创新实践基地。专业生产和销售高白度、高强度、高稳定性和低碱性的“三高一低”绿色高端白水泥，产品标号有P.W-1 52.5级、P.W-1 42.5级、P.W-1 32.5级白水泥。作为代表世界先进白水泥技术水平的白水泥公司，银杉公司联合东南大学、同济大学、南昌大学等高校和研究院进行产品研发，不断拓展白水泥应用的相关领域，开发新产品有：白色膨胀剂、白色UHPC、无机人造石等。

公司现有日产2000吨及日产500吨绿色、环保、节能型新型干法旋转窑生产线各一条，年生产高端白水泥80万吨，产品参照国际EN197白水泥技术标准生产，各项指标远超国家GB/T2015-2017的规定。是目前中国大陆仅有2家能稳定生产P.W 52.5级高端白水泥生产商之一，也是国内唯一可以生产92亨氏白度的白水泥厂家，彻底打破了由外资企业与进口白水泥垄断中国高端白水泥市场的局面，是国内唯一与全球最大的白水泥企业比肩的大型白水泥生产商。

公司厂址位于江西井冈山山下——吉安市安福县工业园，另一生产工厂位于景德镇市乐平工业园；交通便利，公路、铁路、水路可达全国各地，可为广大客户供应高品质、稳定、可降低成本的优质白水泥。且产品出口远销日本、韩国、澳大利亚、菲律宾、缅甸、泰国、柬埔寨、越南、非洲等十几个国家和地区，是国内白水泥出口最多的企业。



为您提供优质全系列白水泥产品
 全球顶级白水泥品牌



银杉白水泥生产与销售点

52.5 级白水泥

圣德翰牌P.W-1 52.5级白水泥是一种早期强度高、无放射性的绿色环保型产品，其色泽光亮，白度高，强度高，稳定性能高。(目前国内强度、白度最好的白水泥)

品牌	圣德翰
品种	P.W-1 52.5级
细度(比表面积)	420 m ² /kg
容积密度	1300 kg/m ³
密度	3100 kg/m ³
标准稠度	27%
初凝	150分钟

主要用途

- 圣德翰牌白水泥特别适用于制造超高性能混凝土、清水艺术混凝土、GRC产品、粘合剂、人造大理石、装饰混凝土等特别场合。
- 圣德翰牌白水泥普遍用于彩色路面砖、透水砖、文化石、雕塑工艺品、水磨石、耐磨地坪、腻子等。
- 圣德翰牌白水泥具有的高光线反射性能，使制造的路边石、路标、路中央分隔线拥有更高的交通安全性能。

包装规格

40kg、50kg纸塑复合袋/1200kg吨袋



储存

存放在干燥、通风及阴凉的场所，做好防潮工作，最好用托板将水泥与地面隔离。



主要技术指标

指标名称	产品实绩			GB/T2015-2017 标准要求值	
	1天	3天	28天	3天	28天
强度					
抗折强度, Mpa	5.0	6.5	9.0	4.0	7.0
抗压强度, Mpa	25.0	40.0	60.0	22.0	52.5
细度 45um, %	≤ 3.0			≤ 30	
凝结时间 初凝	150分钟			不得早于45分钟	
凝结时间 终凝	180分钟			不得迟于10小时	
白度(亨特值)	≥ 90.0/92			≥ 89.0	

注：此型号有90和92亨氏白度两种可供选择

42.5 级白水泥

产品特点

圣德翰牌P.W-1 42.5级白水泥为早期强度高、无放射性的绿色环保型产品，产品白度高、强度高、碱度低、抗大气稳定性好、色泽艳丽光亮。

主要用途

- 圣德翰牌白水泥特别适用于制造混凝土、预制混凝土、清水混凝土、GRC产品、粘合剂、人造大理石、装饰混凝土等特别场合。
- 圣德翰牌白水泥普遍用于人造大理石、装饰混凝土、彩色路面砖、透水砖、文化石、雕塑工艺品、水磨石、耐磨地坪等。
- 圣德翰牌白水泥具有的高光线反射性能，使制造的路边石、路标、路中央分隔线拥有更高的交通安全性能。

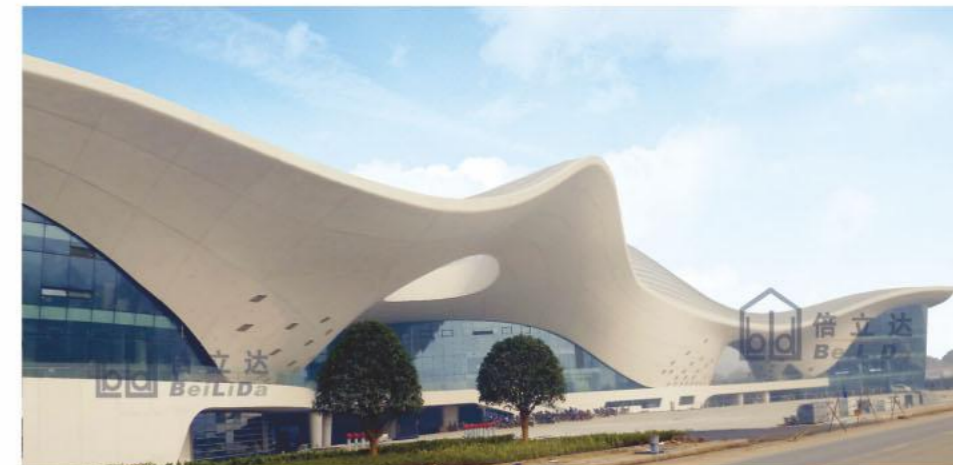
包装规格

40kg、50kg纸塑复合袋/1200kg吨袋



储存

存放在干燥、通风及阴凉的场所，做好防潮工作，最好用托板将水泥与地面隔离。



主要技术指标

指标名称	产品实绩			GB/T2015-2017 标准要求值	
	1天	3天	28天	3天	28天
强度					
抗折强度, Mpa	4.0	5.5	8.0	3.5	6.5
抗压强度, Mpa	18.0	30.0	48.0	17.0	42.5
细度 45um, %	≤ 4.0			≤ 30	
凝结时间 初凝	180分钟			不得早于45分钟	
凝结时间 终凝	220分钟			不得迟于10小时	
白度(亨特值)	≥ 89.0/92			≥ 89.0	

注：此型号有89和92亨氏白度两种可供选择

32.5 级白水泥

产品特点

银杉牌P.W-1 32.5级白水泥为通用型、无放射性的绿色环保型产品，可满足用户对白水泥白度、强度、细度和稳定性的要求，具有白度高、强度高、碱度低、性能稳定的特点。

银杉牌P.W-1 32.5级白水泥的产品品质超过国家标准GB/T2015-2017中规定的质量技术指标要求。

储存

存放在干燥、通风及阴凉的场所，做好防潮工作，最好用托板将水泥与地面隔离。

包装规格

40kg、50kg纸塑复合袋/1200kg吨袋

主要用途

● 银杉牌32.5级白水泥广泛用于干粉砂浆、水磨石地坪、彩色水泥、彩色路砖、透水砖、水泥制品、文化石、雕塑、新型建材产品中……

● 银杉牌白水泥拥有许多特殊的性能，无论是用在商厦、住宅、宾馆或办公楼等建筑上，对建筑物的装饰都能起到良好的效果。



走向世界……



主要技术指标

指标名称	产品实绩		GB/T2015-2017 标准要求值	
	3天	28天	3天	28天
强度				
抗折强度, Mpa	4.5	7.0	3.0	6.0
抗压强度, Mpa	24.0	38.0	12.0	32.5
细度 45um, %	≤ 4.0		≤ 30	
凝结时间 初凝	200 分钟		不得早于 45 分钟	
凝结时间 终凝	240 分钟		不得迟于 10 小时	
白度	≥ 89.0		≥ 89.0	

银杉新品系列：

白色膨胀剂：国内(国际)首款白色膨胀剂

YS-WE001型白色膨胀剂性能指标

产品名称		白色膨胀剂	
行业标准		GB 23439-2017	产品实际
细度	比表面积 mm ² /kg	≥ 200	270
	1.18筛筛余%	≤ 0.5	0.3
凝结时间min	初凝	≥ 45	90
	终凝	≤ 600	300
抗压强度MPa	7d	≥ 20 MPa	26
	28d	≥ 42.5 Mpa	50
限制膨胀率%	水中7天	≥ 0.05	0.06
	空气中21天	≥ -0.01	0.02
白度(亨特)		-	87

本产品可广泛应用于装饰混凝土、结构装饰一体化混凝土，清水混凝土、防渗防水混凝土、装饰板材、UHPC、水泥自流平等。

● 提示：必须将膨胀剂性能、混凝土配合比、施工、养护一体化设计，才能达到最理想的使用效果。

YSW-UHPC



材料性能		指标
抗压强度/MPa	1d	≥ 45MPa
	28d	≥ 120MPa
抗折强度		≥ 20MPa
流动度	初始	≥ 250
	1h	≥ 240
收缩率		≤ 300*10 ⁻⁶

采用银杉高强高白硅酸盐水泥、银杉白色膨胀剂。通过特制膨胀剂根据UHPC收缩曲线对其进行补偿收缩作用，可有效控制UHPC的收缩率。

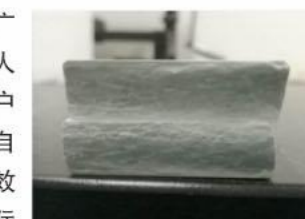
本产品可广泛应用于：

- 装饰板材
- 工艺品
- 园林景观
- 装饰结构一体化材料

无机人造石专用凝胶

指标名称 (单位)	岗石系列		石英石系列	
	YSWR-1 产品实测	DB44国家 标准要求值	YSWR-2	DB44国家 标准要求值
吸水率(%, ≤)	0.2	1	0.1	0.8
弯曲强度(MPa, ≥)	15	12	26	13
压缩强度(MPa, ≥)	90	80	120	100
耐磨度(mm, ≤)	35	38	30	32
莫氏硬度(≥)	5	4	6	6

本产品可广泛应用于无机人造石基材，客户自行加入骨料自行调配表面效果，或根据实际情况加入色料自行调配即可。本宣传页表中数据为基材材料数据，根据客户加入骨料和色料不同，强度会有所波动。



一、为配合客户更有效使用银杉水泥,特别组织专业团队,综合国内外先进科研成果,为客户提供技术解决方案,协助提升其产品质量,达至双赢局面。

圣德翰（中国）白水泥应用技术中心有一批白水泥应用专家：

- 1、高性能土木工程材料国家重点实验室主任兼首席专家，工程院院士： 缪昌文 先生
- 2、国际著名白水泥及应用专家博导： 黄少文 先生
- 3、国际著名膨胀剂专家： 张云升 先生
- 4、国际著名白水泥应用专家： 余伟 先生
- 5、国内白水泥应用专家，人造无机石，UHPC专家： 朱杰 先生
- 6、水磨石、人造石专家（博士）： 邓博 先生
- 7、中国顶级GRC技术专家： 陈博士 先生
- 8、自流平技术专家： 曾敏 先生

博士后工作站；
装饰材料重点实验室



院士工作站：

缪昌文院士长期从事土木工程材料理论研究与工程技术应用研究，是高性能土木工程材料国家重点实验室主任兼首席科学家。在混凝土抗裂关键技术的研究、重大基础设施工程服役寿命及耐久性性能提升技术的研究、多功能土木工程材料的研发等方面取得了多项重大成果，多次荣获国家和省部级科技进步奖。此次与缪昌文院士团队的联姻，必为银杉公司在开发高端水泥建材产品，共建人才培养基地，培育创新人才，实现国际白水泥一流品牌的发展目标提供强大的智力支撑，为银杉白水泥的应用与服务提供更加坚实的技术后盾。



二、产品工程应用实例

世界顶级白水泥用户：



● 南京青奥会主会场（应用银杉白水泥）



● 长沙谢子龙艺术馆（应用银杉白水泥）



● 迪斯尼游乐园（应用银杉白水泥）

努力打造中国白水泥行业： 品质标杆、环保标杆、节能标杆、技术创新标杆

企业特色

强大的管理团队

国内最优质的白水泥原料

拥有国际领先的白水泥生产核心技术

拥有大型现代化带余热发电新型干法白水泥生产线



▲ 中央控制室



▲ 拥有中国最先进的白水泥原材料预均化系统，为产品的质量稳定提供保障。



▲ 质量控制及研发中心



▲ 德国包装设备

三、企业管理

可持续发展

银杉公司非常重视白水泥生产节能降耗以及生产对工作环境及周边环境的影响。银杉公司已建立了完善的环境保护与能源节约管理系统，确保企业可持续发展。

最先进的白水泥生产工艺

银杉公司拥有最先进的白水泥生产工艺，荣获多项国家技术发明专利，使产品质量达到国际最高水准。

不断的研发

针对白水泥的性能和使用，银杉白水泥特别注重用户的需求，不断的进行研究和改良白水泥的质量与性能。

品质管理与 ISO 标准质量管理体系

从原材料，生产过程到最终产品出厂，从原材料，生产过程到最终产品出厂，银杉公司认真执行ISO9000质量认证体系，确保产品合格稳定。认真执行ISO9000质量认证体系，确保产品合格。



四、交通运输

公司地处“云中草原，人间仙境，安宁福祥”之地的江西省安福县城北工业园区，地理位置优越，交通便利；

公路：紧靠G45大广高速，距大广高速安福出入口9Km、并在大广高速安福段南北40 Km范围内与沪昆高速、赣粤二大高速实现互通，八小时之内可达江、浙、沪、闽、皖、及广东、湖南、湖北等省市区域；距井冈山机场、明月山机场均为60Km；

铁路：距与沪昆线、京九线相连接的分叉线安福站3 Km；

水路：距赣江峡江码头40 Km，距长江九江港280 Km，通过长江便可直接进入海洋。

